

SCHEDA TECNICA HVO

PROPRIETÀ	UNITÀ	VALORI		METODO
		Min	Max	
Aspetto	-	Clear&Bright		ASTMD4176
Densità a 15° C	kg/m ³	765,0	800,0	ENISO12185EN ISO3675
Numero di Cetano	-	70,0		ENISO5165
Distillazione	-			EN ISO3405EN ISO3924
Punto iniziale di ebollizione	°C	riportare		EN ISO3405EN ISO3924
Recuperato a 150° C	%(v/v)		2	EN ISO3405EN ISO3924
Recuperato a 250° C	%(v/v)		65	EN ISO3405EN ISO3924
Recuperato a 350° C	%(v/v)	85		EN ISO3405EN ISO3924
95% (v/v)recuperato a	°C		360,0	EN ISO3405EN ISO3924
Punto di infiammabilità	°C	>55,0		ENISO2719
Aromatici	%(m/m)		1,1	ENISO12916
Viscosità a 40°C	mm ² /s	2,000	4,500	ENISO3104
Punto nebbia	°C	riportare		ENISO23015
C.F.P.P.,16/03-14/11	°C		0	EN 116 EN 16329
C.F.P.P.,15/11-15/03	°C		-10	EN 116 EN 16329
Zolfo	mg/kg		5,0	EN ISO 20846 EN ISO 20884
Corrosione rame (3h 50°C)	indice	Classe1		EN ISO 2160
Residuo carbonioso (su residuo 10%)	%(m/m)		0,30	EN ISO 10370
Ceneri	%(m/m)		0,010	EN ISO 6245
Acqua	mg/kg		200	EN ISO 12937
Potere lubrificante	µm		460	EN ISO 12156
Stabilità all'ossidazione	g/m ³		25	EN ISO 12205
Contaminazione totale	mg/kg		24	EN 12662
Contenuto di FAME	%v/v	assente		EN 14078
Contenuto di Manganese	mg/l		2,0	EN16576
Conducibilità elettrica a 20°	pS/m	50		EN ISO6297 ASTMD2624

I metodi di analisi indicati per una medesima caratteristica sono da intendersi in alternativa.

Il limite relativo al recuperato a 150 °C è applicabile se il punto di infiammabilità determinato secondo il metodo EN ISO 2719 risulta inferiore a 65°C.

Il contenuto di FAME è 'assente' se è inferiore a 0,5% vol.

In produzione non vengono utilizzati additivi metallici.